40 ans d'expertise en sécurité et technologies laser au service de vos enjeux les plus critiques.

Contrôles des Joints Soudés Métalliques par Laser

Réf : AC2-2

Ça y est, votre production est sur le point de démarrer, mais forcément il y a quelques ajustements à faire !

Pour vous permettre de mettre en œuvre les contrôles et surtout les interprétations, découvrez et apprenez les connaissances qui vous permettront de corriger les variations de votre process de soudage. La formation « Maîtrise du Soudage Laser » associée à cette spécialité vous permet d'atteindre le grade de Spécialiste en Soudage par Laser.

Informations pratiques

DATES (INTER)
• du 29 septembre au 1er octobre 2027

ORGANISATION
Chez IREPA LASER - Strasbourg / Illkirch.
Cette formation peut également être réalisée en présentiel sur votre site. Contactez-nous.

DURÉE
1,5 jours (10,5 heures)
TARIFS
1420 € HT

RESPONSABLE TECHNIQUE/PÉDAGOGIQUE :
Pédagogique : Franck RIGOLET | Technique : Frédérique MACHI
EN SITUATION DE HANDICAP ?
Contacter notre référent à referent.handicap@irepa-laser.com

Informations clés

PRÉREQUIS
Grade de Technologue en Soudage Laser (Formation « Maîtrise du Soudage Laser »)

CLASSES ACCESSIBLES
/

VALIDATION
Outils pédagogiques :
• Laboratoire de préparation
• Laboratoire d'observation (binoculaire, microscope, profilomètre, dureté Vickers)
Validation :
• Validation des acquis et certificat de stage
Remarque :
Le grade de Spécialiste en Soudage par Laser sera délivré après avoir atteint le grade de Technologue en Soudage Laser et 1 spécialisation proposée dans notre catalogue.
Le grade d'Expert en Soudage par Laser sera délivré après avoir atteint le grade de Technologue en Soudage Laser et 2 spécialisations proposées dans notre catalogue.

RESPONSABLE TECHNIQUE/PÉDAGOGIQUE :
Pédagogique : Franck RIGOLET | Technique : Frédérique MACHI

Objectifs de la formation

- Être capable de définir les moyens de contrôles non destructif et destructif adaptés à votre process.
- Être capable d'utiliser les terminologies normalisées.
- Être capable d'identifier tous les défauts de surface.
- Être capable de localiser les zones de prélèvements métallographiques.
- Être capable de mener un contrôle métallographique.
- Être capable de rédiger une spécification de contrôle.

Public concerné

- Chef de projet et/ou de produit.

- Responsable R&D.
- Responsable Technique.
- Vous êtes déjà Technologue en Soudage Laser (Formation « Maîtrise du Soudage Laser ») et vous désirez développer au mieux votre produit et vos compétences.

Programme

Contenu de la formation

Contrôles non destructifs adaptés au soudage laser
• Visuel
• Ressuage
• Magnétoscopique et courant de Foucault
• Ultra-son
• Radiographie
• Tomographie
• Thermographie
• Détection de fuite

Mise en œuvre des CND de base
• Visuel
• Ressuage

Identifications des défauts
• Défauts de surface
• Défauts internes

Contrôles métallographiques
• Localisation du prélèvement
• Conditions de prélèvement
• Préparation
• Examens sans attaque
• Attaque métallographique
• Interprétation

Impact des paramètres opératoire
• Analyse et modifications de paramètres

Rédaction des spécifications de contrôle
• Démarche
• Documentation

Étude de cas
• Mise en situation