

40 ans d'expertise en sécurité et technologies laser au service de vos enjeux les plus critiques.

Optimiser ses soudures en bord à bord - Aciers au carbone et aciers inoxydables

Réf : AC2-1

Optimiser le soudage en bord à bord (aciers au carbone, aciers inoxydables)

Grade de Spécialiste en Soudage par Laser (uniquement pour les applications automatisées et non pour le soudage laser manuel).

Votre conception de soudage est définie, ce sera du soudage bord à bord !

Pour mettre en œuvre au mieux ce choix, découvrez et apprenez les bons réflexes, de la conception aux contrôles en passant par la paramétrie.

La formation « Maîtrise du soudage laser » associée à cette spécialité vous permet d'atteindre le grade de Spécialiste en Soudage par Laser.

Informations pratiques

DATES (INTER / INTRA)

- du 17 au 19 mars 2027

ORGANISATION

IREPA LASER - Strasbourg / Illkirch

DURÉE

2 jours (14 heures)

TARIFS

1850€ HT

RESPONSABLE TECHNIQUE/PÉDAGOGIQUE :

Pédagogique : Franck RIGOLET | Technique : Frédérique MACHI

EN SITUATION DE HANDICAP ?

Contactez notre référent à referent.handicap@irepa-laser.com

SATISFACTION CLIENT

99,3%

Note de satisfaction calculée sur les sessions de l'année 2025

Informations clés

PRÉREQUIS

Grade de Technologue en Soudage Laser (Formation « Maîtrise du Soudage Laser »)

CLASSES ACCESSIBLES

/

VALIDATION**Outils pédagogiques :**

- Laser fibre 6 kW
- Laser Disk 6kW avec fonction BrightLine Weld
- Laser fibre monomode 750W
- Lasers associés à des têtes scanner et à un robot ou commande numérique
- Laboratoire de préparation et d'examen métallographique

Validation :

- Validation des acquis et certificat de stage

Remarque :

Le grade de Spécialiste en Soudage par Laser sera délivré après avoir atteint le grade de Technologue en Soudage Laser et 1 spécialisation proposée dans notre catalogue.

Le grade d'Expert en Soudage Laser sera délivré après avoir atteint le grade de Technologue en Soudage Laser et 2 spécialisations proposées dans notre catalogue.

RESPONSABLE TECHNIQUE/PÉDAGOGIQUE :

Pédagogique : Franck RIGOLET | Technique : Frédérique MACHI

Objectifs de la formation

- Être capable de concevoir une liaison bout à bout adaptée au laser.
- Être capable de définir les fonctions de l'outillage.
- Être capable de choisir le matériel en fonction du besoin (laser, système optique, monitoring...).
- Être capable de définir les paramètres opératoires.
- Être capable de contrôler et interpréter les résultats d'analyses.
- Être capable d'identifier et corriger les défauts.

Public concerné

- Chef de projet et/ou de produit.
- Responsable R&D.
- Responsable Technique.
- Vous êtes déjà Technologue en Soudage Laser (Formation « Maîtrise du Soudage Laser ») et vous désirez développer au mieux votre produit et vos compétences.

Programme

Sur les 2 jours

Conception bout à bout, oui mais laquelle ?

- Conception des pièces
- Avantages et points de vigilances
- Localisation de la section efficace
- Règles de conception de l'outillage

Choix des éléments optiques à mettre en place

- Choix du diamètre de focalisation et types de trajectoires
- Solutions technologiques innovantes, suivi de joint avec ou sans oscillation

Choix des paramètres opératoires

- Position du point focal
- Type de trajectoire
- Puissance/vitesse
- Rampes
- Répartition énergétique

Méthodes de contrôles

- Soudabilité métallurgique des aciers carbone et inoxydable
- Les défauts des assemblages bout à bout, interprétation et moyens de correction
- Contrôles non destructifs
- Essais mécaniques sur joints soudés
- Métallographie

Qualification du mode opératoire

- Démarche
- Documentation

Étude de cas

- Mise en situation