40 ans d'expertise en sécurité et technologies laser au service de vos enjeux les plus critiques.

Optimiser le Soudage par Transparence des Aciers Inoxydables

Réf : AC2-3

Votre conception est arrêtée, ce sera du soudage par transparence sur acier inoxydable !

Pour mettre en œuvre au mieux ce choix, découvrez et apprenez les bons réflexes de la conception aux contrôles en passant par la paramétrie.
La formation « Maîtrise du Soudage Laser » associée à cette spécialité vous permet d'atteindre le grade de Spécialiste en Soudage Laser.

Informations pratiques

DATES (INTER)
• du 2 au 4 juin 2027

ORGANISATION
Chez IREPA LASER - Strasbourg / Illkirch.
Cette formation peut également être réalisée en présentiel sur votre site. Contactez-nous.

DURÉE
2 jours (14 heures)
TARIFS
1850 € HT

RESPONSABLE TECHNIQUE/PÉDAGOGIQUE :
Pédagogique : Franck RIGOLET | Technique : Frédérique MACHI
EN SITUATION DE HANDICAP ?
Contacter notre référent à referent.handicap@irepa-laser.com

Informations clés

PRÉREQUIS
Grade de Technologue en Soudage par Laser (Formation « Maîtrise du Soudage Laser »)

CLASSES ACCESSIBLES
/

VALIDATION

Outils pédagogiques :
• Laser fibre 6 kW
• Laser Disk 6kW avec fonction BrightLine Weld
• Laser fibre monomode 750W
• Lasers associés à des têtes scanner et à un robot ou commande numérique
• Laboratoire de préparation et d'examen métallographique

Validation :
• Validation des acquis et certificat de stage

Remarque :
Le grade de Spécialiste en Soudage par Laser sera délivré après avoir atteint le grade de Technologue en Soudage Laser et 1 spécialisation proposée dans notre catalogue.
Le grade d'Expert en Soudage par Laser sera délivré après avoir atteint le grade de Technologue en Soudage Laser et 2 spécialisations proposées dans notre catalogue.

RESPONSABLE TECHNIQUE/PÉDAGOGIQUE :
Pédagogique : Franck RIGOLET | Technique : Frédérique MACHI

Objectifs de la formation

- Être capable de concevoir une liaison par transparence avec un faisceau laser.
- Être capable de définir les fonctions de l'outillage.
- Être capable de choisir le matériel en fonction du besoin (laser, système optique, monitoring…).
- Être capable de définir les paramètres opératoires.
- Être capable de contrôler et interpréter les résultats d'analyses.
- Être capable d'identifier et corriger les défauts.

Public concerné

- Chef de projet et/ou de produit.
- Responsable R&D.
- Responsable Technique.
- Vous êtes déjà Technologue en Soudage Laser (Formation « Maîtrise du Soudage Laser ») et vous désirez développer au mieux votre produit et vos compétences.

Programme

Contenu de la formation

Conception par transparence
• Conception des pièces
• Avantages et points de vigilances
• Où est la section efficace ?
• Outillage

Choix des éléments optiques à mettre en place
• Choix du diamètre de focalisation et types de trajectoires
• Solutions technologiques innovantes, mise en forme de faisceau, oscillation

Choix des paramètres opératoires
• Position du point focal
• Type de trajectoire
• Puissance/vitesse
• Rampes
• Répartition énergétique

Méthodes de contrôles
• Soudabilité métallurgique des aciers inoxydables
• Les défauts des assemblages par transparence, interprétation et moyens de correction
• Contrôles non destructifs
• Essais mécaniques sur joints soudés
• Métallographie

Qualification du mode opératoire
• Démarche
• Documentation

Étude de cas
• Mise en situation