

40 Jahre Expertise in Lasersicherheit und Lasertechnologien für Ihre anspruchsvollsten Herausforderungen.

## Additive Fertigung durch Pulverauftrag - DED

Ref.: AL.6-1

Die besonderen Eigenschaften von Laserstrahlen haben die Entwicklung zahlreicher Fertigungsverfahren ermöglicht. Das DED-Verfahren (Direct Energy Deposition), also das Auftragen mit gerichteter Energie, ermöglicht die Bearbeitung von großen wie kleinen Bauteilen bei hoher Präzision und hervorragenden metallurgischen Eigenschaften.

### Praktische Informationen

---

**TERMINE ( FIRMENÜBERGREIFEND / INHOUSE )**  
Auf Anfrage

**ORGANISATION**  
/

**DAUER**  
2 Tage (14 Stunden)  
Beginn um 13:30 Uhr  
**PREISE**  
1870€ zzgl. MwSt.

**TECHNISCHE/DIDAKTISCHE LEITUNG:**  
Franck RIGOLET  
**SIE HABEN EINE BEHINDERUNG?**  
Wenden Sie sich an unsere Ansprechperson für Barrierefreiheit:  
[referent.handicap@irepa-laser.com](mailto:referent.handicap@irepa-laser.com)

**KUNDENZUFRIEDENHEIT**  
**99,3 %**  
*Zufriedenheitsquote auf Basis der Schulungen des Jahres 2025*

### Wichtige Informationen

---

**VORAUSSETZUNGEN**  
Allgemeine Kenntnisse über Werkstoffe und klassische Werkstoffbehandlungen

**ZUGÄNLICHE LASERKLASSEN**  
/

**ABSCHLUSS**  
Ausstellung einer Teilnahmebescheinigung.

**TECHNISCHE/DIDAKTISCHE LEITUNG:**  
Franck RIGOLET

## Ziele der Schulung

---

- Einen Überblick über Laser- und andere Prototyping-Verfahren gewinnen.
- Die verschiedenen technologischen Lösungen und ihre Anwendungen unterscheiden.
- Die Leistungsfähigkeit und die Potenziale des DED-CLAD®-Verfahrens kennen.
- Eine Methodik zur Verfahrensoptimierung zu erwerben.

## Zielgruppe

---

Konstruktionsbüros, Ingenieure, F&E, Hochschulen, Forschende.

## Programm

---

### Über die 2 Tage

#### **Innovative Prototyping-Verfahren**

- Selective Laser Melting
- Selective Laser Sintering
- Weitere Verfahren

#### **Vorstellung des DED-CLAD®-Verfahrens**

- Prinzip und Technologie
- Der Laser
- Die Pulverzufuhr
- Leistungsfähigkeit und Grenzen
- Mögliche Anwendungen
- Grundprinzipien (Wiederholung)
- Eigenschaften des Laserstrahls
- Industrielle Anwendungen
- Eingesetzte Laser

#### **Umsetzung an der Laseranlage**

- Kennenlernen der Software
- Tests und Versuche an verschiedenen Werkstoffen
- Aufbau von Bauteilen

#### **Metallurgie**

- Pulvermetallurgie
- Bauteilanalysen