40 Jahre Expertise in Lasersicherheit und Lasertechnologien für Ihre anspruchsvollsten Herausforderungen.

Schweißen von Kunststoffen und Polymeren

Ref.: AL.2-6

Das Laserschweißen ist heute ein praxiserprobtes Fügeverfahren für Thermoplaste. Diese vollständig beherrschte Technologie bietet zahlreiche Möglichkeiten und erfüllt viele Anforderungen wie Schnelligkeit, Qualität, Flexibilität, Präzision und optische Qualität.

Praktische Informationen

TERMINE (FIRMENÜBERGREIFEND / INHOUSE / E-LEARNING)
Auf Anfrage

ORGANISATION
IREPA LASER - Straßburg / Illkirch

DAUER
2 Tage (14 Stunden)
Beginn um 13:30 Uhr

PREISE
1790€ zzgl. MwSt.

TECHNISCHE/DIDAKTISCHE LEITUNG:
Franck RIGOLET

SIE HABEN EINE BEHINDERUNG?
Wenden Sie sich an unsere Ansprechperson für Barrierefreiheit: referent.handicap@irepa-laser.com

Wichtige Informationen

VORAUSSETZUNGEN
Technische Kenntnisse über Polymere.

ZUGÄNGLICHE LASERKLASSEN
/

ABSCHLUSS
Ausstellung einer Teilnahmebescheinigung.

TECHNISCHE/DIDAKTISCHE LEITUNG:
Franck RIGOLET

Ziele der Schulung

- Das Verhalten thermoplastischer Werkstoffe unter dem Laserstrahl beherrschen.
- Den Schweißvorgang vorbereiten.
- Die Prozessparameter beherrschen und ihren Einfluss bewerten.
- Schweißfehler analysieren und beheben.
- Die für das Fügen von Thermoplasten geeigneten Laserquellen bestimmen.

Zielgruppe

Ingenieure, Techniker, Anwender oder künftige Anwender von Laserschweißanlagen, die die wesentlichen Kompetenzen zur Optimierung der Qualität und Leistung des Verfahrens erwerben möchten.

Programm

über 2 Tage

Laser und Technologie
• Eingesetzte Laser
• Optische Grundlagen
Sensibilisierung für Sicherheit
Fügetechniken
• Prinzip des Fügens von Polymeren
• Gängige Klebe- und Schweißtechniken
• Schweißen von Thermoplasten
• Oberflächenvorbereitung
Praktische Umsetzung
• Laserfügen von Thermoplasten
• Die Prozessparameter und ihr Einfluss
• Qualität beim Laserschweißen von Thermoplasten
Kunststoffe
• Definition und Klassifizierung
• Familien, Eigenschaften und Verarbeitung
• Spezifische Anwendungen
• Zusatzstoffe und Verstärkungen
Laserschweißen von Kunststoffen
• Verhalten von Polymeren
• Laservorrichtungen und Ausrüstung
• Schweißprinzip und Methodik
• Qualität der Schweißverbindungen