40 Jahre Expertise in Lasersicherheit und Lasertechnologien für Ihre anspruchsvollsten Herausforderungen.

Prüfung metallischer Laserschweißverbindungen

Ref.: AC2-2

Es ist so weit: Ihre Produktion steht kurz vor dem Start – doch natürlich sind noch einige Anpassungen nötig!

Damit Sie die Prüfungen und vor allem deren Interpretation umsetzen können, erwerben Sie das Wissen, mit dem Sie Schwankungen Ihres Schweißprozesses korrigieren können.
Die Schulung „Laserschweißen beherrschen“ in Verbindung mit dieser Spezialisierung ermöglicht Ihnen den Grad „Spezialist für Laserschweißen“.

Praktische Informationen

TERMINE (FIRMENÜBERGREIFEND / INHOUSE)
• 1.–2. Oktober 2026

ORGANISATION
IREPA LASER - Straßburg / Illkirch

DAUER
1,5 Tage (10,5 Stunden)

PREISE
1420€ zzgl. MwSt.

TECHNISCHE/DIDAKTISCHE LEITUNG:
Didaktik: Franck RIGOLET | Technik: Frédérique MACHI

SIE HABEN EINE BEHINDERUNG?
Wenden Sie sich an unsere Ansprechperson für Barrierefreiheit: referent.handicap@irepa-laser.com

Wichtige Informationen

VORAUSSETZUNGEN
Grad „Technologe für Laserschweißen“ (Schulung „Laserschweißen beherrschen“)

ZUGÄNGLICHE LASERKLASSEN
/

ABSCHLUSS
Lehrmittel:
• Präparationslabor
• Beobachtungslabor (Stereomikroskop, Mikroskop, Profilometer, Vickers-Härteprüfung)
Abschluss:
• Lernerfolgskontrolle und Teilnahmezertifikat
Hinweis:
Der Grad „Spezialist für Laserschweißen“ wird nach Erreichen des Grades „Technologe für Laserschweißen“ und 1 Spezialisierung aus unserem Katalog verliehen.
Der Grad „Experte für Laserschweißen“ wird nach Erreichen des Grades „Technologe für Laserschweißen“ und 2 Spezialisierungen aus unserem Katalog verliehen.

TECHNISCHE/DIDAKTISCHE LEITUNG:
Didaktik: Franck RIGOLET | Technik: Frédérique MACHI

Ziele der Schulung

- In der Lage sein, die für Ihren Prozess geeigneten zerstörungsfreien und zerstörenden Prüfverfahren festzulegen.
- In der Lage sein, die genormte Terminologie anzuwenden.
- In der Lage sein, alle Oberflächenfehler zu erkennen.
- In der Lage sein, die Entnahmestellen für metallografische Proben festzulegen.
- In der Lage sein, eine metallografische Prüfung durchzuführen.
- In der Lage sein, eine Prüfspezifikation zu erstellen.

Zielgruppe

- Projekt- und/oder Produktleiter.
- F&E-Leiter.
- Technische Leiter.
- Sie sind bereits Technologe für Laserschweißen (Schulung „Laserschweißen beherrschen“) und möchten Ihr Produkt und Ihre Kompetenzen bestmöglich weiterentwickeln.

Programm

Tag 1

Für das Laserschweißen geeignete zerstörungsfreie Prüfungen
• Sichtprüfung
• Farbeindringprüfung
• Magnetpulver- und Wirbelstromprüfung
• Ultraschall
• Durchstrahlungsprüfung
• Tomografie
• Thermografie
• Lecksuche

Durchführung der grundlegenden ZfP
• Sichtprüfung
• Farbeindringprüfung

Erkennung von Fehlern
• Oberflächenfehler
• Innere Fehler

Metallografische Prüfungen
• Lage der Probenentnahme
• Entnahmebedingungen
• Präparation
• Untersuchungen ohne Ätzung
• Metallografische Ätzung
• Interpretation

Einfluss der Prozessparameter
• Analyse und Änderung der Parameter

Erstellung der Prüfspezifikationen
• Vorgehensweise
• Dokumentation

Fallstudie
• Praxisübung