

**Dates**

- 16 au 18 juin 2025

**Prix**

1870 € HT

**Durée**

2 jours (14 heures) -  
Démarrage à 13h30

**Type**

Inter, Intra

**Inscription**

ls@irepa-laser.com

Les qualités intrinsèques des faisceaux laser ont permis le développement de nombreux procédés de fabrication. Le procédé DED (Direct Energy Deposition) ou dépôt d'énergie concentrée, offre la possibilité de travailler sur des pièces de gros ou faible volume, tout en assurant une grande précision et d'excellentes qualités métallurgiques.

## ■ Personnes concernées et pré-requis

Bureaux d'études, ingénieurs, R&D, écoles, chercheurs.  
Connaissances générales en matériaux et traitements classiques des matériaux;

## ■ Programme

### Les procédés de prototypage innovants

- Selective Laser Melting
- Selective Laser Sintering
- Autres procédés

### Métallurgie

- métallurgie des poudres
- analyses de pièces

### Présentation du procédé DED-CLAD®

- le principe et la technologie
- le laser
- la distribution de poudre
- les performances et les limites
- les applications potentielles
- principes de base (rappels)
- propriétés du faisceau laser
- applications industrielles
- les lasers utilisés

### Mise en œuvre sur machine laser

- découverte du logiciel
- tests et essais sur différents matériaux
- construction de pièces

## ■ Objectifs

- Faire un tour d'horizon des procédés de prototypage laser et autres
- Différencier les différentes solutions technologiques et leurs applications
- Connaître les performances et les potentiels du procédé DED-CLAD®
- Acquérir une méthodologie d'optimisation du procédé

## ■ Validation

Remise d'un certificat de réalisation.

## ■ Responsable technique et pédagogique

Franck RIGOLET