

<b>Dates</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• 2 au 3 octobre 2025</li></ul>	<b>Prix</b> 1400 € HT	<b>Durée</b> 1,5 jours (10,5 heures)	<b>Lieu</b> IREPA LASER - Strasbourg / Illkirch
	<b>Type</b> Inter, Intra	<b>Inscription</b> ls@irepa-laser.com	

Ça y est, votre production est sur le point de démarrer, mais forcément il y a quelques ajustements à faire !  
Pour vous permettre de mettre en œuvre les contrôles et surtout les interprétations, découvrez et apprenez les connaissances qui vous permettront de corriger les variations de votre process de soudage.  
La formation « Maîtrise du Soudage Laser » associée à cette spécialité vous permet d'atteindre le grade de Spécialiste en Soudage par Laser.

## ■ Personnes concernées et pré-requis

- Chef de projet et/ou de produit
- Responsable R&D
- Responsable Technique
- Vous êtes déjà Technologue en Soudage Laser (Formation « Maîtrise du Soudage Laser ») et vous désirez développer au mieux votre produit et vos compétences.

Pré-requis : Grade de Technologue en Soudage Laser (Formation « Maîtrise du Soudage Laser »).

## ■ Programme

### Contrôles non destructifs adaptés au soudage laser

- Visuel
- Ressuage
- Magnétoscopique et courant de Foucault
- Ultra-son
- Radiographie
- Tomographie
- Thermographie
- Détection de fuite

### Contrôles métallographiques

- Localisation du prélèvement
- Conditions de prélèvement
- Préparation
- Examens sans attaque
- Attaque métallographique
- Interprétation

### Étude de cas

- Mise en situation

### Mise en œuvre des CND de base

- Visuel
- Ressuage

### Impact des paramètres opératoire

- Analyse et modifications de paramètres

### Identifications des défauts

- Défauts de surface
- Défauts internes

### Rédaction des spécifications de contrôle

- Démarche
- Documentation

## ■ Objectifs

- Être capable de définir les moyens de contrôles non destructif et destructif adaptés à votre process
- Être capable d'utiliser les terminologies normalisées
- Être capable d'identifier tous les défauts de surface
- Être capable de localiser les zones de prélèvements métallographiques
- Être capable de mener un contrôle métallographique
- Être capable de rédiger une spécification de contrôle

## ■ Validation

### Outils pédagogiques :

- Laboratoire de préparation
- Laboratoire d'observation (binoculaire, microscope, profilomètre, dureté Vickers)

### Validation :

- Validation des acquis et certificat de stage

#### Remarque :

Le grade de Spécialiste en Soudage par Laser sera délivré après avoir atteint le grade de Technologue en Soudage Laser et 1 spécialisation proposée dans notre catalogue.

Le grade d'Expert en Soudage par Laser sera délivré après avoir atteint le grade de Technologue en Soudage Laser et 2 spécialisations proposées dans notre catalogue.

## ■ Responsable technique et pédagogique

Responsable technique : Frédérique MACHI

Responsable pédagogique : Franck RIGOLET